

# BOLETIM UMA VITÓRIA LEVA À OUTRA NO AMAZONAS



**SEDUC**  
SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO

4ª edição - Setembro/2021



## Informações atualizadas sobre o projeto

- Lançamento do projeto dia 14/09
- Início das atividades de campo

### Parceiros



Secretaria do  
Meio Ambiente



## ATIVIDADES DE DESTAQUE

---

- **Processo em andamento da alteração do plano de trabalho e justificativa enviado à SEDUC dia 31/08, através do Ofício N° 231/21**
- **Lançamento do Projeto Deixa a Mana Jogar**
  - 14/09 no Três Unidos e Tumbira
  - Apresentação contou com a participação da Secretária de Estado de Assistência Social Alessandra Campelo, Secretaria do Estado do Meio Ambiente Eduardo Costa Taveira, Superintendente da FAS, Valcleia Solidade e Diretora do Dep. de Políticas e Programas Educacionais (SEDUC), Hellen Matute e a gestora do projeto, Juliana Gonçalves.. Estavam também presentes no eventos os líderes comunitários, professores e stakeholders do projeto.
  - 50 inscritos para o projeto
  - Entrega do conteúdo programático
  - Entrega do material esportivo do projeto
- **Finalização do diagnóstico**
  - Entrega do relatório final do Diagnóstico do projeto
  - Construção do infográfico
- **Início das atividades de campo**
  - Volêi e Futebol pela metodologia de três tempos
  - Oficina sobre identidade de gênero com Eugênio Aquino da Unilever
  - 28/09 - Três Unidos
  - 29/09 - Tumbira

# EXECUÇÃO FINANCEIRA

37,1%

300 mil

R\$ 10.000,00	Produto I - Diagnóstico
R\$ 20.000,00	Serviço Consultora Supervisora
R\$ 70.0000,00	Aquisição da motor da lancha
R\$ 7743,90	Combustível
R\$ 387,04	Óleos diesel e 2T
R\$ 3093,93	Alimentação
<b>R\$ 111.224,84</b>	<b>Total</b>

## PRÓXIMAS ATIVIDADES PROGRAMADAS

- **16/10 e 17/10** - Atividades de campos com tema de oficina Comunicação não violenta com Zare da Universidade Federal de São Carlos, São Paulo.
- **Alteração do plano de trabalho**
- **Entrega do infográfico do diagnóstico**
- **Campanha para conseguir tênis e roupas esportivas aos alunos**

# FOTOS DO PERÍODO



LANÇAMENTO DO PROJETO [ 14 DE SETEMBRO]



ATIVIDADES DE CAMPO [ 28 E 29 DE SETEMBRO]

